

Многокоординатный станок для скоростного электроэрозионного сверления отверстий, в том числе одновременного сверления группы отверстий в авиационных камерах сгорания и лопатках промышленных газовых турбин.

HSD6 GT

Станок для скоростного электроэрозионного сверления



HSD6 GT

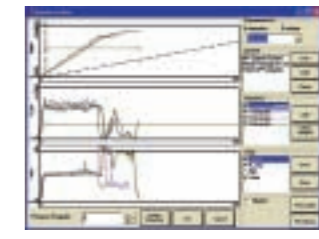
HSD6 GT был разработан на основе оригинальной и хорошо зарекомендовавшей себя платформы HSD6, позволяя использовать новейшие конструктивные решения, управляющее ПО и технологические наработки для обработки больших кольцевых деталей, таких как авиационные камеры сгорания, и крупных лопаток промышленных газовых турбин с массой до 500 кг.



1



2



3

Техническая характеристика

Адаптивная система управления обработкой

Поддерживает заданную производительность обработки в реальном времени
Цикл обработки полностью автоматизирован

Возможность обработки фасонных отверстий

Обработка сложных 2D и 3D диффузоров

Высокая производительность

Производительность в 5 раз выше, чем в традиционной ЭЭО

Диапазон обрабатываемых отверстий

Диаметры от 0.3 мм до 25.0 мм и глубина до 100 мм

Запатентованная система базирования лопатки по 6 точкам

Позволяет базировать деталь, используя простую оснастку
Обеспечивает точное позиционирование обрабатываемых отверстий

Оптическая встроенная система измерения отверстий

Измерение диаметра и реального положения отверстий лазерным опикатором

Инструменты

Инструмент с одним вращающимся или статическим электродом
Инструмент с автоматической зарядкой электродов (на 12 электродов)
Мульти-инструмент (до 45 индивидуально управляемых электродов)

Области применения

Станок является новейшей GT версией станка HSD6, специально разработанного для обработки охлаждающих отверстий и пазов в авиационных камерах сгорания и габаритных лопатках и сопловых блоках промышленных газотурбинных двигателей.

- Цилиндрические и фасонные отверстия
- Фрезерование уплотнительных пазов
- 2D и 3D диффузоры

Характеристика приводов

Перемещения

Линейная ось X	1050 мм
Линейная ось Y	540 мм
Линейная ось Z	720 мм
Поворотная ось A	+ 210° - 60°
Поворотная ось B	+100° - 200°
Поворотная ось C	непрерывно
Ось ЭЭО	100 мм

Точность

Линейные перемещения	0.015 мм
Вращение	0.007°

Повторяемость

Линейные перемещения	0.010 мм
Вращение	0.003°



4



5

1. Шуп с датчиком Renishaw
2. Камера сгорания
3. Адаптивная система управления
4. Поворотный стол
5. Инструмент с автоматической зарядкой электродов (АЕС)

HSD6 GT

winbrogroup.com

Кроме штаб-квартир и заводов в Великобритании и США, компания Winbro Group Technologies имеет представительства во многих странах мира, обеспечивающих продажи и сервис станков Winbro.

Великобритания и Европа
Winbro Group Technologies
Whitwick Business Park
Coalville, Leicestershire
LE67 4JP
UK
Тел: +44 1530.516.000
Факс: +44 1530.516.001
Email: sales@winbrogroup.com

США, Канада и Мексика
Winbro Group Technologies
1815 Clubhouse Road
Rock Hill, South Carolina 29730
USA
Тел: +1 803.985.9481 (Продажи)
Тел: +1 888.948.6400 (Сервис)
Email: sales.na@winbrogroup.com

Россия
Представительство Winbro Group Technologies
125047, Москва, ул. 4я Тверская-Ямская, д.
26/8, офис 29
Чугунов Борис Иванович
Email: bchugunov@mail.ru
Тел: +7-985-766-9290



HSD6 GT

